



شرکت تکنولوژی الکترونیک و سیستم های کنترل – کنترونیک  
(بخش آموزش)

**نام دوره: برنامه نویسی CNC زیمنس با کنترلرهای 810/ 840D**

**مدت زمان: ۴۲ ساعت**

**پیشنیاز: CNC (برنامه نویسی و اپراتوری)**

#### اپراتوری

- آشنایی با سیستم های کنترل سری 810/840D
- آشنایی با نرم افزار شبیه ساز Sinutrain

#### برنامه نویسی

- مختصات قطبی
- انتریولاسیون دایره ای در صفحات مورب
- انتریولاسیون حلقوی Helical Interpolation
- Frames
- ورود و خروج از کانتورها
- ریز برنامه ها
- سایکلهای استاندارد برای سوراخکاری، فرزکاری و تراشکاری
- برنامه نویسی پارامتریک
- ایجاد حلقه ها با استفاده از پارمترهای شرطی و غیر شرطی
- تکرار بخشی از برنامه



شرکت تکنولوژی الکترونیک و سیستم های کنترل – کنترونیک  
(بخش آموزش)

**نام دوره: برنامه نویسی CNC کنترلرهای 840D زیمنس (II)**

**مدت زمان: ۲۴ ساعت**

**پیشنیاز: برنامه نویسی CNC کنترلرهای 840D زیمنس (I)،**

**یک زبان برنامه نویسی (BASIC، C و ...)**

- برنامه نویسی پیشرفته با آرایه های دو بعدی
- فرز کاری با ماشینهای تراش و فرز
- SP lines
- متغیرهای سیستمی
- مدیریت ابزار
- نگاهی به اطاعات ماشین
- سایکلهای قالبسازی (پاکتها- جزیره ها و ...)